



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.  
Skúšobné laboratórium  
Studená 3, 821 04 Bratislava

Skúšobné pracovisko Budovateľská 53, 080 01 Prešov, tel.:+421 51 7732 631, fax:+421 51 7723 089, e-mail:lab.po@tsus.sk

## PROTOKOL O SKÚŠKE č. 80-17-0485

### ZÁKAZKA

Číslo: 80-17-0207  
Zákazník: Veronika Kravcová  
Hurbanova 3111/50A  
040 01 Košice - Sever

### PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: Prefabrikovaný prvok z betónu na obklady a dlažby WOORK  
Výrobca: Veronika Kravcová, Hurbanova 3111/50A, 040 01 Košice - Sever  
Výrobňa: Veronika Kravcová, Kavečianska cesta 8, 040 01 Košice - Sever  
Výrobné normy: technické posúdenie

### VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: Prefabrikovaný prvok z betónu na obklady a dlažby WOORK, vystužený sklotextilnou mriežkou,  
rozmerov (šírka x dĺžka x hrúbka) (250 x 600 x 20) mm – 3 ks  
Označenie podľa zákazníka: Prefabrikovaný prvok z betónu na obklady a dlažby WOORK  
Miesto a dátum odberu: u zákazníka  
Odber vykonal: zákazník  
Miesto a dátum prevzatia: skúšobné laboratórium TSÚS n. o., skúšobné pracovisko Prešov, 17.07.2017  
Označenie podľa laboratória: 278/2017 – p. č. 1 až 8

### SKÚŠKY

#### Odolnosť proti poveternostným vplyvom – nasiakavosť

Skúšobný postup: STN EN 1339: 2004/O1: 2005/AC: 2007 Betónové dlaždice. Požiadavky a skúšobné metódy, príloha E  
Opis skúšobných telies: Prefabrikovaný prvok z betónu na obklady a dlažby WOORK, vystužený sklotextilnou mriežkou, skúšobné teleso odpílené s úplnou hrúbkou výrobku, vážiace viac ako 2,5 kg - 3 ks  
Skúšobné telesá pripravil: Anton Onofrej  
Podmienky pri skúške: v súlade s STN EN 1339, laboratórne prostredie, teplota (22 až 23)°C a relatívna vlhkosť 66 %  
Odchýlky od skúš. postupu: žiadne  
Dátum skúšky: začiatok namáčania 16.8.2017, ukončenie namáčania = 20.08.2017, začiatok sušenia = 22.08.2017, ukončenie sušenia = 25.08.2017  
Skúšal: Anton Onofrej

#### Použitie meradiel a zariadení:

<u>Evid. číslo</u>	<u>Názov</u>	<u>Rozsah</u>	<u>Jednotka</u>	<u>Delenie</u>
M800058	Váhy presné	0+30 000 g		1
M807049	Snímač teploty so sondou	-200+1000 °C		0,1
Z800007	Laboratórna sušiareň	-	-	-

## VÝSLEDKY:

Tabuľka č. 1 – Nasiakavosť

p. č.	Hmotnosť nasiaknutej vzorky $M_1$	Hmotnosť vysušenej vzorky $M_2$	Nasiakavosť $W_a$
	( g )	( g )	( % )
2 / 1	2925	2682	9,06
4 / 1	3348	3101	7,97
5 / 1	3190	2928	8,98
Priemerná hodnota nasiakavosti:			8,7 ± 1,2

Dátum vypracovania: 05.09.2017

Vypracoval: Ing. Adriana Grešová Madurová

Schválil: \_\_\_\_\_  
Ing. Ladislav Nižník  
vedúci SP



### Poznámky:

- Ak odber vzorky výrobku nevykoná pracovník skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom.
- Skúšky sa vykonali podľa pracovného postupu č. PP-011 skúšobného laboratória v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Uvádzaná rozšírená neistota vychádza zo štandardnej neistoty, ktorá je vynásobená faktorom pokrytia  $k = 2$ , ktorý v prípade normálneho rozdelenia poskytuje úroveň spoľahlivosti približne 95 %.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovat' len ako celok.

----- Koniec protokolu o skúške -----