

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 80-17-0433

ZÁKAZKA

Číslo: 80-17-0207
Zákazník: Veronika Kravcová
Hurbanova 3111/50A
040 01 Košice - Sever

PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: Prefabrikovaný prvok z betónu na obklady a dlažby WOORK
Výrobca: Veronika Kravcová, Hurbanova 3111/50A, 040 01 Košice - Sever
Výrobňa: Veronika Kravcová, Kavečianska cesta 8, 040 01 Košice - Sever
Výrobné normy: neuvedená

VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: Prefabrikovaný prvok z betónu na obklady a dlažby WOORK, rozmerov (šírka x dĺžka x hrúbka) (250 x 600 x 20) mm – 8 ks, vystužený sklotextílnou mriežkou
Označenie podľa zákazníka: Prefabrikovaný prvok z betónu na obklady a dlažby WOORK
Miesto a dátum odberu: u zákazníka
Odber vykonal: zákazník
Miesto a dátum prevzatia: skúšobné laboratórium TSÚS n. o., skúšobné pracovisko Prešov, 17.07.2017
Označenie podľa laboratória: 278/2017 – p. č. 1 až 8

SKÚŠKY

Pevnosť v ťahu pri ohybe

Skúšobný postup: STN EN 1339: 2004/O1; 2005/AC: 2007 Betónové dlaždice. Požiadavky a skúšobné metódy, príloha F
Opis skúšobných telies: Prefabrikovaný prvok z betónu na obklady a dlažby WOORK, rozmerov (šírka x dĺžka x hrúbka) (250 x 600 x 20) mm – 8 ks, vystužený sklotextílnou mriežkou
Skúšobné telesá pripravil: Anton Onofrej
Podmienky pri skúške: v súlade s STN EN 1339, laboratórne prostredie, teplota 24°C a relatívna vlhkosť 66 %
Odchýlky od skúš. postupu: žiadne
Dátum skúšky: začiatok namáčania 15.8.2017, ukončenie namáčania = dátum skúšania 16.8.2016
Skúšal: Anton Onofrej

Použité meradlá a zariadenia:

<u>Evid. číslo</u>	<u>Názov</u>	<u>Rozsah</u>	<u>Jednotka</u>	<u>Delenie</u>
M800067	Silomerný stroj	0=250	kN	0,1
M800506	Posuvné meradlo digitálne	0=200	mm	0,01
M809001	Posuvné meradlo digitálne	0=600	mm	0,01

VÝSLEDKY:

Tabuľka č. 1 – Tvar a rozmery - dĺžka, šírka, výška, pravouhlosť

p. č.	Rozmery																
	šírka			dĺžka			hrúbka						uhlopriečka				
	1	2	priemer	1	2	priemer	1	2	3	4	5	6	priemer	max. rozdiel	1	2	rozdiel
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1	597,4	597,3	597,4	596,5	596,5	596,5	16,0	15,5	15,7	15,3	16,1	16,0	15,8	+ 0,8	843,0	843,0	0,0
2	597,5	597,4	597,5	596,5	596,3	596,4	16,5	16,3	15,6	15,6	16,3	16,3	16,1	+ 1,1	843,0	843,0	0,0
3	597,2	597,0	597,1	596,3	596,2	596,3	18,0	18,0	17,1	17,5	18,6	17,9	17,9	+ 2,9	843,0	841,0	-2,0
priemer			597			596							17				

Tabuľka č. 2 – Vizuálne hľadiská

p. č.	Vizuálne hľadiská		
	Vzhľad	Štruktúra povrchu	Farba
1	bez poškodenia rohov a hrán, žiadne trhliny a odlupovania	bez významných rozdielov v štruktúre	žiadne významné rozdiely vo farbe
2			
3			

Tabuľka č. 3 - Rovinnosť a zakrivenie plochy výrobku

p. č.	Rovinnosť a zakrivenie plochy výrobku	
	konvexná odchýlka	konkávna odchýlka
	(mm)	(mm)
1	-	max. 4,0
2	-	max. 6,0
3	-	max. 5,0

Dátum vypracovania: 11.10.2017

Vypracoval: Ing. Adriana Grešová Madurová

Schválil: 
Ing. Ladislav Nižník
vedúci SP



Poznámky:

- Ak odber vzorky výrobku nevykoná pracovník skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom.
- Skúšky sa vykonali podľa pracovného postupu č. PP-011 skúšobného laboratória v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovať len ako celok.

----- **Koniec protokolu o skúške** -----